

货叉覆盖式全电动堆高车

高性能&高可靠

- 车架结构坚固耐用，确保货叉轻松处理重型货物。
- 加装电子转向功能手柄，极大减轻转向所需力量，提高驾驶的稳定性和舒适性，有效的降低工作时所需要的力度和强度。
- 交流驱动系统使整车反应更迅速，控制更精确，运行更平稳，电瓶使用寿命更长。
- 最新的交流控制器，质量可靠，性能优异，具有再生制动、反向制动及多种参数可调功能。
- 世界一流的液压站，低噪音，小振动，密封性能好，空载满载下降速度自动调，确保起升下降平衡可靠。
- 前后车架通过新型的上连杆联接，减少了车辆在行驶过程中的摆动。

更安全

- 门架上装有电子限位开关，准确控制门架的最大起升高度。
- 门架结构坚固耐用，确保货叉的起升和下降稳定安全。
- 紧急反向行驶功能，在向后行驶过程中，一旦操作者背后碰到物体，操作者会自然反应应用身体撞击手柄反向按钮，车子立即紧急反向行驶，使操作者避免受到伤害。
- 紧急断电插拔件作为标准配置，只需拉出插拔件就可以切断所有电源，车子立即停止。
- 防滑制动功能，使车子在失控或者斜坡行驶时，防止其下滑。

易操作

- 手柄头设计符合人机工程学，美观、简洁，操作舒适方便。
- 较长的操纵手柄，大大降低了转向力，使操纵更轻便。
- 手柄转向角大于180度，整车车身较短，使车子转弯半径较小，增加了操作的灵活度。

易维护

- 交流驱动电机，无碳刷，基本无需维修，大大减少维护成本。
- 控制器自我诊断系统，通过手持单元显示故障代码，解决故障更方便。
- 计时器和电量表随时显示电量使用情况，方便通知操作者适时充电。
- 电瓶侧拉式设计，箱盖易开启，方便对蓄电池补充蒸馏水或电解液。
- 直立式电机的使用，使电机、刹车等的检测、维修直接方便，维修性能大大好于横置式电机。

配有电子转向系统
转向更轻松、自如



操作类型	步行式	货 号	BT00550	BT00552	BT00554
	乘驾式		BT00551	BT00553	BT00555
特性	动力单元		电动		
	载荷	kg	1200		
	载荷中心距	mm	600		
	轴距	mm	1270		
重量	车体自重 (包含蓄电池)	kg	1135		
轮胎 底盘	轮胎类型, 驱动轮/承载轮		聚氨酯/聚氨酯		
	驱动轮尺寸 (直径×宽度)	mm	Φ248×75		
	承载轮尺寸 (直径×宽度)	mm	Φ84×70		
	平衡轮尺寸 (直径×宽度)	mm	Φ115×55		
	驱动轮, 平衡轮/承载轮数量		1x+ 2/ 4		
基本 尺寸	门架下降后整车高度	mm	1980	2135	2335
	标配门架起升高度	mm	3000	3300	3600
	门架起升后整车高度	mm	3500	3800	4100
	手柄高度, 最小/最大	mm	1015/ 1450		
	支撑腿高度	mm	80		
	货叉下降后高度	mm	85		
	整车长度	mm	1875		
	到货叉垂直面的长度	mm	843		
	整车宽度	mm	720		
	货叉尺寸s/e/l	mm	55/185/1150 或 1200		
	货叉架宽度	mm	700		
	货叉外宽, 最小/最大	mm	550/ 600/ 650		
	支撑腿内宽	mm	265/ 315/ 365		
	离地间隙, 满载, 门架处	mm	30		
	离地间隙, 轴距中心处	mm	30		
	通道宽度, 带1.0×1.2m托盘(Ast)	mm	2160		
	通道宽度, 带0.8×1.2m托盘(Ast)	mm	2130		
	转弯半径(Wa)	mm	1935/ 1525		
性能	行走速度, 满载/空载	km/ h	3-5 / 3-5		
	起升速度, 满载/空载	m/ s	0.13 / 0.23		
	下降速度, 满载/空载	m/ s	0.13 / 0.23		
	爬坡度, 满载/空载	%	5/7		
	制动		电磁式		
驱动	驱动电机功率	kW	1.5		
	起升电机功率	kW	3		
	电瓶电压/电容	V/ Ah	24 /210		
	电瓶重量	kg	200		
	电瓶尺寸, 长/宽/高	mm	650/ 200/ 575		
	电瓶型号		工业电瓶		
其它	驱动控制类型		交流 AC		
	厂商		柯蒂斯 CURTIS		
	工作分贝	dB (A)	70		
	转向		电子转向		