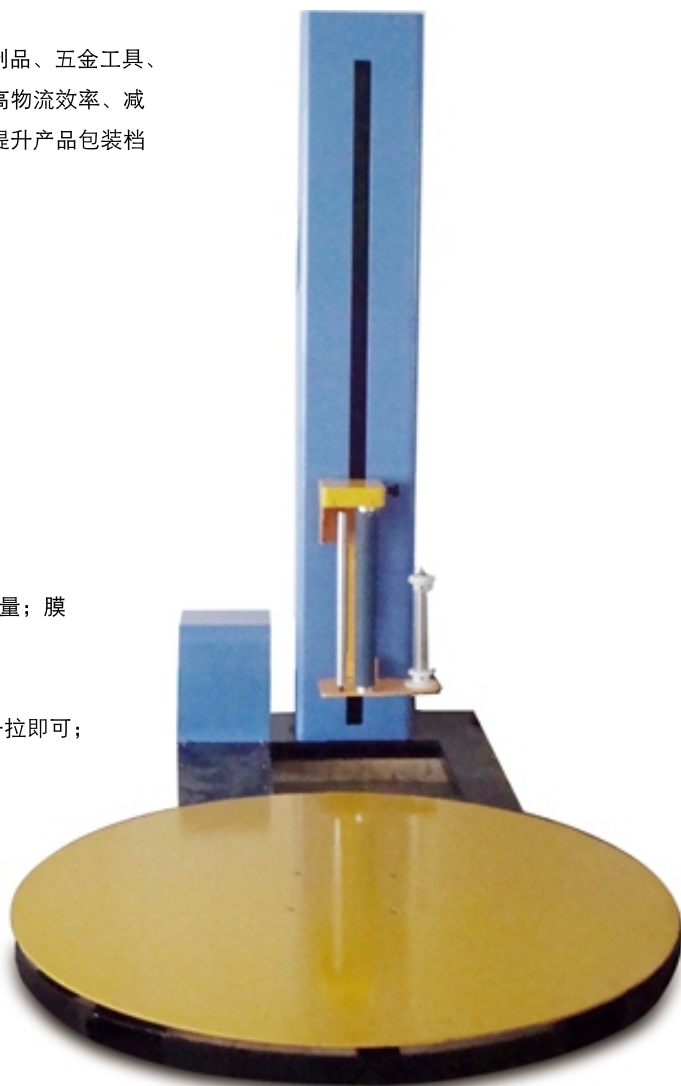


自动阻拉型缠绕包装机

- 适用于大宗货物的集装箱运输及散件托盘的包装。广泛应用于玻璃制品、五金工具、电子电器、造纸、陶瓷、化工、食品、饮料、建材等行业。能够提高物流效率、减少运输过程中的损耗，具有防尘、防潮、降低包装成本等优点，是提升产品包装档次的理想选择。

特色

- PLC可编程控制，缠绕程序可选，各种参数可调；
- 光电开关自动感测货物高度；
- 转盘缓启动、缓停止，自动复位；
- 顶部及底部缠绕数分别单独控制；
- 自动、手动可切换，几乎无需日常维护；
- 转台驱动：转盘变频调速0~12rpm可调；转台自动复位；
- 转盘选用纯钢高耐磨材质。
- 薄膜系统：膜架动力变频预拉伸机构，预拉伸可达250%，减小耗膜量；膜架上升、下降速度分别可调；送膜速度变频可调；单独的交流电机控制；顶部及底部缠绕数分别单独控制，薄膜系统随动机构，一拉即可；膜架为纯铸铁膜架，轻便稳定。
- 选用耐磨胶辊，使用寿命长。
- 升降立柱为双链条结构，平稳可靠。
- 按钮及文本两种操作方式任选。价格相同。



货 号		BT09503	BT09504
类型		阻拉型	阻拉型
转台直径	mm	1500	1650
包装高度	mm	1800	1800
转台高度	mm	85	85
转台承载	kg	2000	2000
整机重量	kg	650	650
整机功率	kw	1.2	1.2
电源电压		220 V (单相)	220 V (单相)
转盘速度	转/分	0~12	0~12