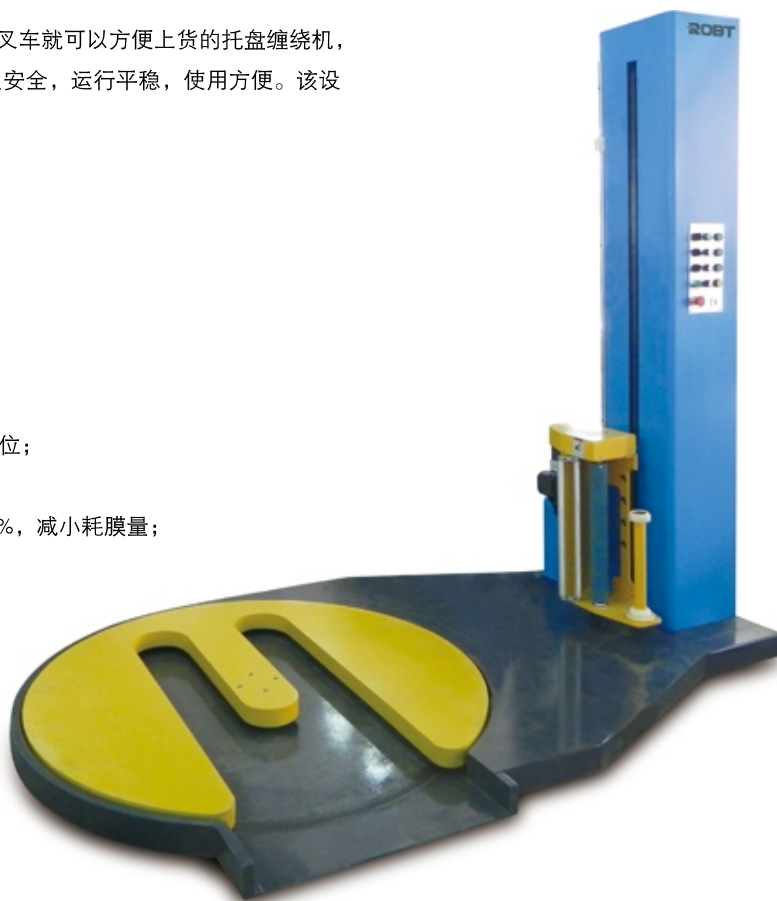


M型预拉缠绕包装机

特色

- M型叉车槽实现了不用机用叉车也不用斜坡，只用手动叉车就可以方便上货的托盘缠绕机，其主要特点在于具有装卸货安全装置，保证机器及人员安全，运行平稳，使用方便。该设备广泛应用于整托货物较轻的企业。
- PLC可编程控制，缠绕程序可选，各种参数可调；
- 光电开关自动感测货物高度；
- 预拉伸自动送膜机构；
- 转盘缓启动、缓停止，自动复位；
- 顶部及底部缠绕圈数分别单独控制0-9次可调；
- 越顶时间加固层数上下次数0-9可调；
- 自动、手动可切换，几乎无需日常维护；
- 转台驱动：转盘变频调速0~12 rpm 可调；转台自动复位；
- 转盘选用纯钢高耐磨材质。
- 薄膜系统：膜架动力变频预拉伸机构，预拉伸可达250%，减小耗膜量；
 - 膜架上升、下降速度分别可调；
 - 送膜速度变频可调；单独的交流电机控制；
 - 顶部及底部缠绕数分别单独控制，薄膜系统随动机构，一拉即可；
 - 膜架为纯铸铁膜架，轻便稳定。
- 选用耐磨胶辊,使用寿命长。
- 升降立柱为双链条结构，平稳可靠。
- 使用叉车：货叉宽550mm；货叉的最低高度:85mm；
货叉长度:1100mm



货 号		BT09505	BT09506
类 型		M型	M型
转台直径	mm	1500	1650
包装高度	mm	1800	1800
转台高度	mm	90	90
转台承载	kg	800	800
整机重量	kg	750	750
整机功率	kw	1.35	1.35
电源电压		220 V (单相)	220 V (单相)
转盘速度	转/分	0~12	0~12